

Unternehmensbeschreibung

Wir sind Ihr Partner bei der Lösung der verschiedensten mechanischen Aufgabestellungen aus dem Bereichen Maschinenbau, Anlagenbau, Automatisierung und Vorrichtungsbau mit ingenieurmäßigen Mitteln. Unsere Leistungen umfassen alle Phasen einer mechanischen Konstruktion, beginnend mit der systematischen Ideensuche, Entwürfe, Berechnungen, Detaillierung und komplette Fertigungsunterlagen, bis zur Dokumentation, Inbetriebnahmebegleitung und Nacharbeit. Gegebenenfalls arbeiten wir auch vor Ort beim Kunden.

Alle konstruktiven Arbeiten werden in unserem Hause mit dem 3D CAD-System Creo Elements Direct Modeling von PTC (alter Name One SpaceDesigner von CoCreate) oder mit Autodesk INVENTOR durchgeführt. Geplant ist auch SolidWorks. Durch die exzellenten Darstellungsmöglichkeiten ist es auch Nichttechnikern schon in der Entwurfsphase möglich, das konstruierte Produkt zu beurteilen und eigene Vorstellungen einfließen zu lassen.

Unser Unternehmen wird von den beiden Gesellschaftern Jens Merkel und Josef Seitz geführt.

Jens Merkel



- 1978-1980 Ausbildung zum Schlosser (Instandhaltungsmechaniker)
- 1982-1985 Ingenieurstudium zum Maschinenbauingenieur (FH) an der FH Nordhausen
- 1985-1989 Konstrukteur in der Firma Zucht und Versuchsfeld-Mechanisierung in Nordhausen als Parzellen- Mähdrescherkonstrukteur
- 1989-1997 Konstrukteur in dem Konstruktionsbüro KBS in Augsburg (tätig für die Firmen: Osram, Röhm, Böwe, Heller und Grenzebach)
- 1997-1998 Selbständige Tätigkeit als Maschinenbaukonstrukteur
- 1998-2009 INGENIEURBÜRO HMS-GbR (Gründungsmitglied u. Mitgesellschafter)
- 2010 Umfirmung in **ms-engineering** (Mitgesellschafter)

Josef Seitz



- 1970-1974 Ausbildung zum technischen Zeichner
- 1978-1982 Studium zum Maschinenbauingenieur (FH Augsburg)
- 1982-1992 Konstrukteur im Konstruktionsbüro Heimbach in Augsburg
- 1992-1998 Selbständige Tätigkeit als Maschinenbaukonstrukteur
- 1998-2009 INGENIEURBÜRO HMS-GbR (Gründungsmitglied u. Mitgesellschafter)
- 2010 Umfirmung in **ms-engineering** (Mitgesellschafter)

Unsere Stärken und Schwerpunkte sind die Analyse und die zielgerichtete Bearbeitung von Aufgaben und die Lösungsfindung im mechanischen Bereich. Hierbei besprechen wir mit Ihnen die Aufgabenstellungen und erstellen alle Unterlagen zur Realisierung der Maschinen und Anlagen.

Unsere Leistungen beinhalten:

- Erstellen eines Pflichtenheftes (Lastenheftes), nach Absprache oder mit dem Kunden.
- Machbarkeitsanalyse
- Vorentwürfe und Gefahrenanalyse
- Entwürfe
- Detaillierung und Erstellen kompletter Fertigungsunterlagen
(Fertigungszeichnungen, Stücklisten, Baugruppen- und Montagezeichnungen)
- konstruktive Unterstützung während der Fertigungsphase, Montage und Inbetriebnahme
- CE-gerechte Dokumentation

Auf Wunsch bieten wir Ihnen, auch nur Teillösungen oder die Fertigung und Montage und die Inbetriebnahme der konstruierten Anlagen gerne mit an.

Alle konstruktiven Arbeiten werden mit dem 3D CAD-System Creo Elements Direct Modeling von PTC (alter Name One SpaceDesigner von CoCreate) oder mit Autodesk Inventor durchgeführt. Geplant ist auch SolidWorks.

Sonstige Dokumente werden mit MS WORD und ECXEL erstellt. Alle Unterlagen zum Projekt werden von uns in Papierausdruck und / oder Datenträger übergeben, bzw. auch per e-Mail an Sie gesendet.

Ihre ersten Fragen können Sie uns gerne ganz unverbindlich per Anruf oder per E-Mail stellen.

Wir freuen uns auf Sie!

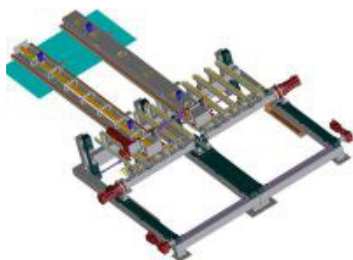
Ihr ms-engeeniering Team

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige Ergebnisse unseres umfangreichen Wissens in den Spezialgebieten Anlagenbau, Handhabungstechnik, Automatisierung, Sondermaschinenbau und Landmaschinenbau vor.

Konstruktionsbeispiele :

Ausrichtkippförderer

Für den Transport von Glasplatten mit einem Aufstellen und Ausrichten der Platten für die Übergabe an den Stapelroboter



Ausrichtförderer

Für den Transport und das Längsausrichten von Glasplatten



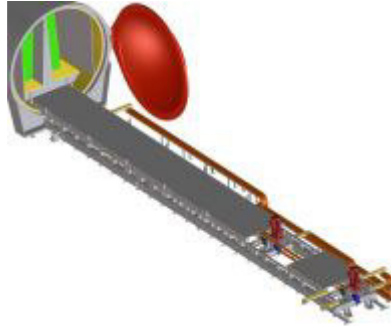
Ausrichtförderer

Für den Transport von Glasplatten mit einem Längsausrichten durch schräge Rollen und einer mitlaufenden Ausrichtkante



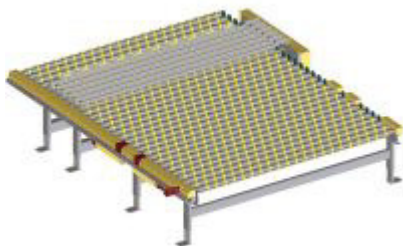
Autoklavbeschicker

Für das Beschicken von Glasplatten in einem Autoklav mit einem Fahrwagen, der durch eine Lok geschoben wird.



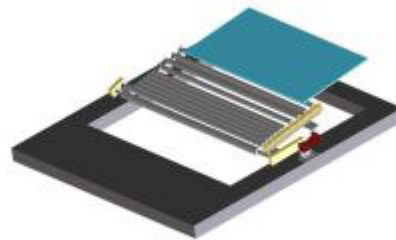
Beschleunigungsrollenförderer

Für den Transport und zum Beschleunigen von Glasplatten u. einer Aushubeinrichtung



Brecherrollenförderer

Für den Transport zum Brecher



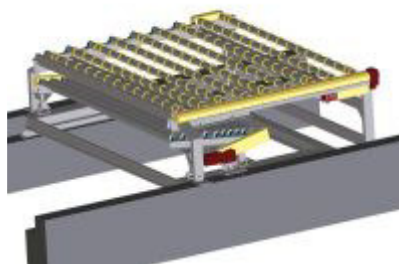
Brechereinlaufrollenförderer

Für den Transport zum Brechereinlauf



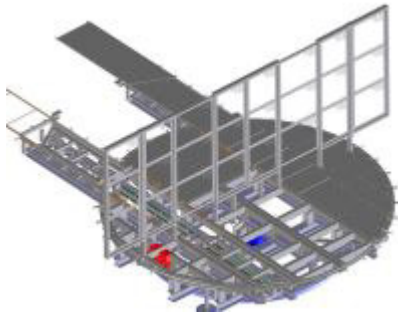
Brecherrollenförderer

Für den Transport und Brecher



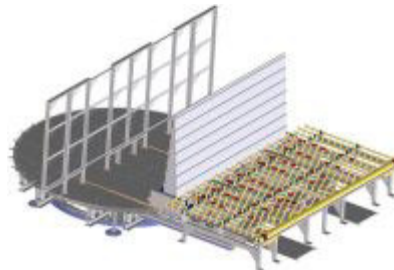
Drehtaktbühne

Für das Beschicken von Glasplatten von einem Stapler an ein Glasgestell u. eine Wendeeinrichtung zur Taktzeitverkürzung



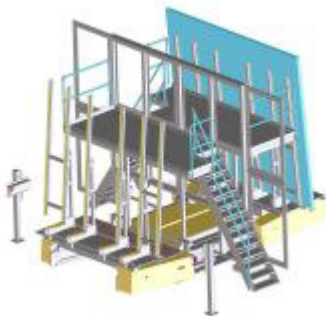
Drehtaktbühne

Für das Beschicken von Glasplatten von einem Kipprollenförderer an ein Glasgestell und Wendeeinrichtung zur Taktzeitverkürzung



Taktbühne

Für das Beschicken von Glasplatten von einem Stapler auf das Glasgestell



Einschubgerät

Für das Einschieben von Glasplatten



Fingertablettstapelgerät

Für das Transportieren und Fördern von Mineralwollplatten



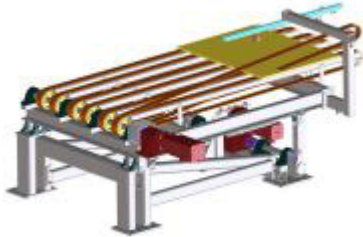
Flachriemenförderer

Für das Transportieren von Platten



Flachriemenweiche

Für das Transportieren und Fördern von Platten in
zwei verschiedene Richtungen



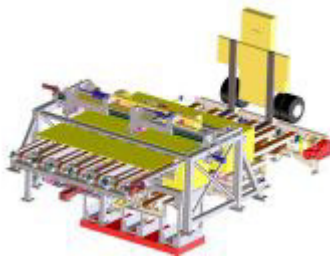
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten



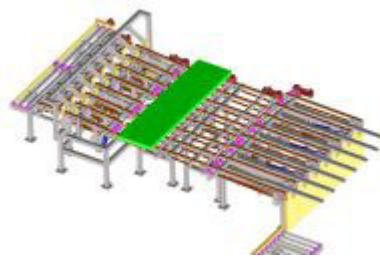
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten



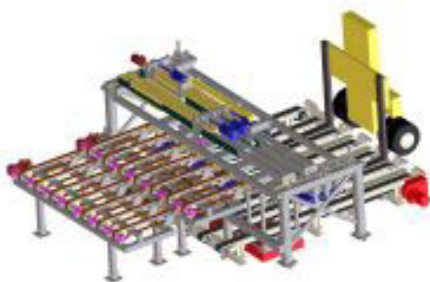
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten



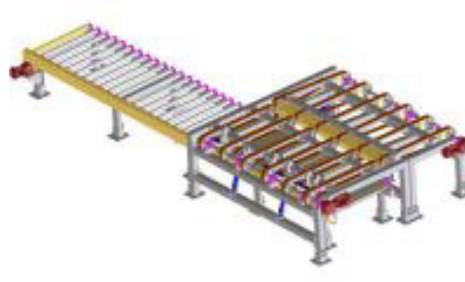
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten



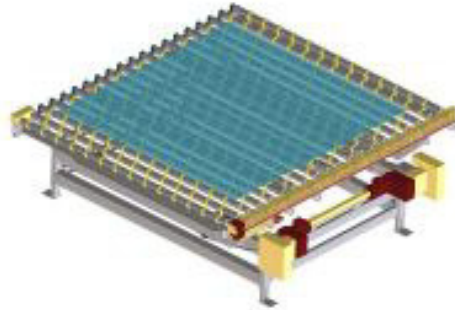
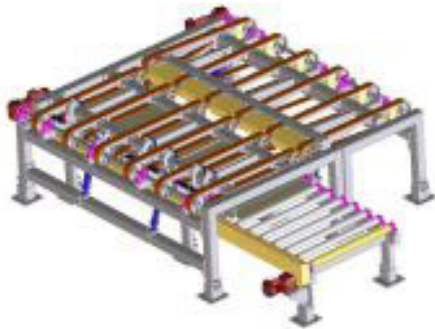
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten



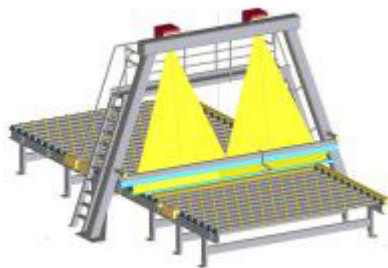
Förderanlage für die Gipsplattenproduktion Rollenförderer aushebbar

Für das Transportieren und Stapeln von Gipsplatten Für das Transportieren und anheben von Glasplatten



Kameraportal

Für das Erkennen von Glasfehlern



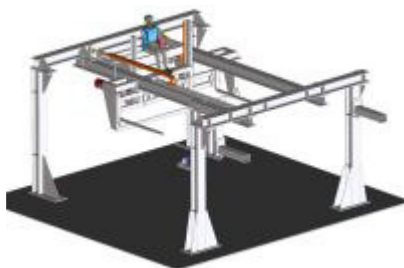
Kiptisch

Für das manuelle Kippen von Glasplatten
mittels Handhydraulik



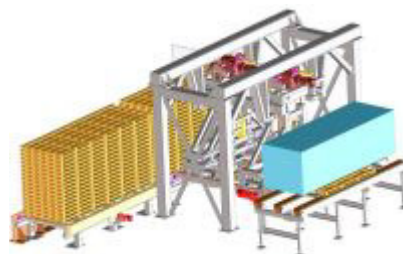
Palettenbeschicker

Für das Beschicken von Paletten
für den Produktionszyklus



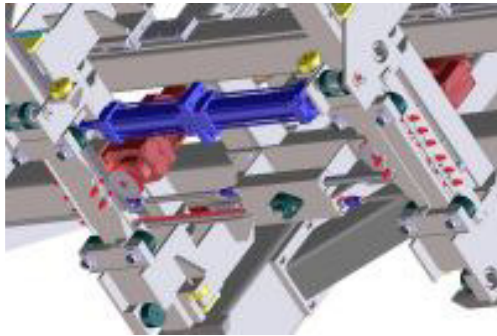
Palettenstapler

Für das Zuführen von Paletten zum
Produktionszyklus für die Gipsproduktion



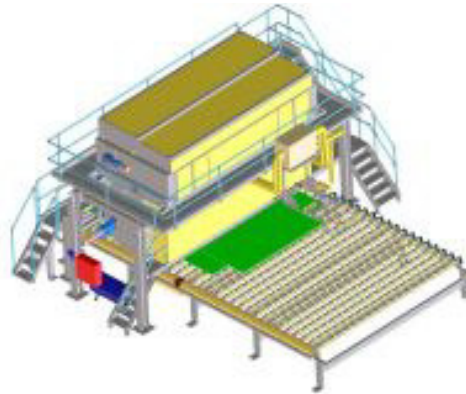
Palettenstapler Technik

Hier sieht man die Technik für den Palettenstapler



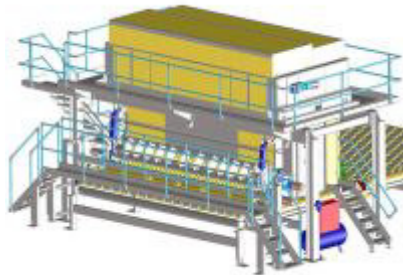
Papierauflegemaschine

Für das konstante Auflegen einer Papierfolie auf das Glas



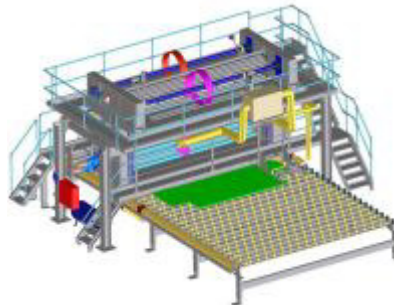
Papierauflegemaschine

Für das konstante Auflegen einer Papierfolie auf das Glas



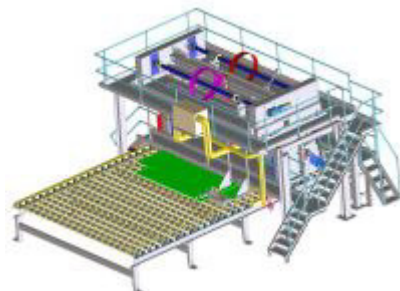
Papierauflegemaschine

Für das konstante Auflegen einer Papierfolie auf das Glas



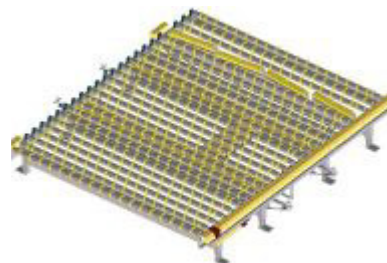
Papierauflegemaschine

Für das konstante Auflegen einer Papierfolie auf das Glas



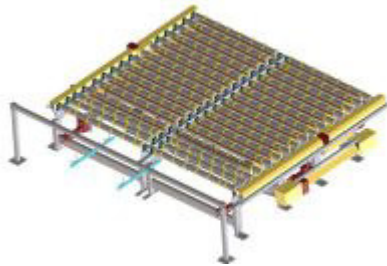
Pfeilrollenförderer

Für das Auseinanderziehen von Glasplatten in der Produktion



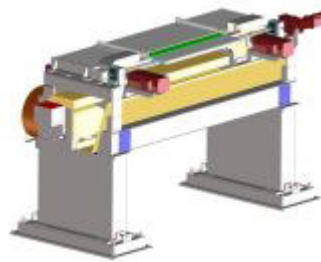
Positionierwinkelförderer

Für das genau Positionieren von Glasplatten
bei einer Winkelübergabe



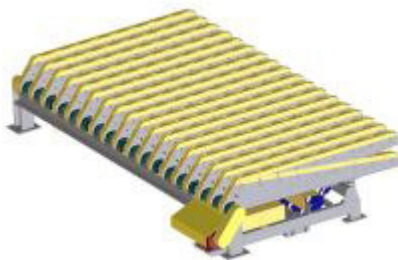
Quersäge für Mineralwollplatten

Für das Quersägen von Mineralwollplatten



Rollenfingerweiche

Für das Aufteilen verschiedener Produktformate



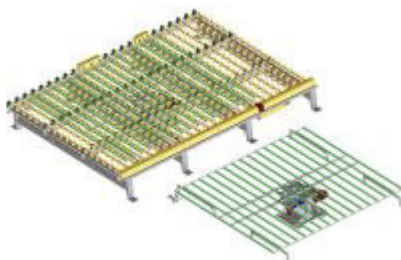
Rollenfingerweiche

Für das Aufteilen verschiedener Produktformate



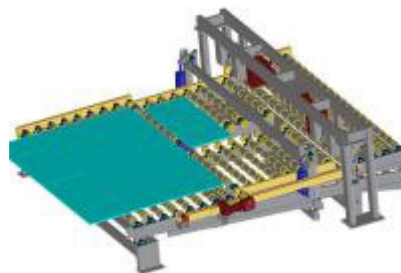
Rollenförderer mit Drehhubgerät

Für das Drehen von Glasprodukten



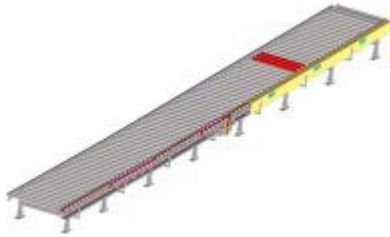
Rollenfördererdoppelweiche

Für das Aufteilen von Platten in 3 verschiedene Richtungen



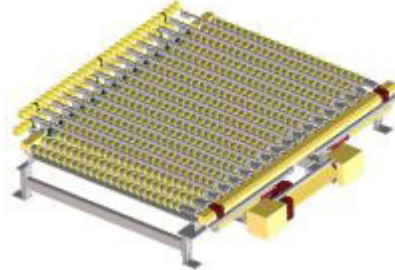
Rollenförderer für Gipskartonplatten

Für das Aufteilen von Platten in 3 verschiedene Richtungen



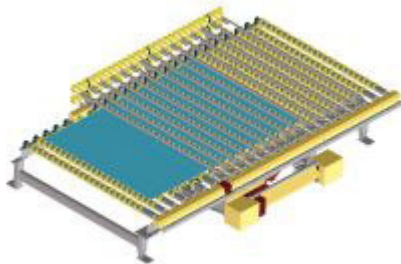
Rollenförderer mit Hubrechen

Für das Anheben und Ausschleusen von Glasplatten



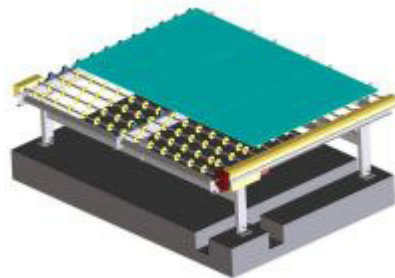
Rollenförderer mit Hubrechen

Für das Anheben und Ausschleusen von Glasplatten



Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



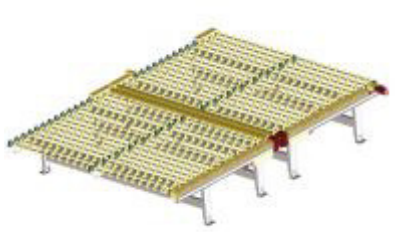
Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



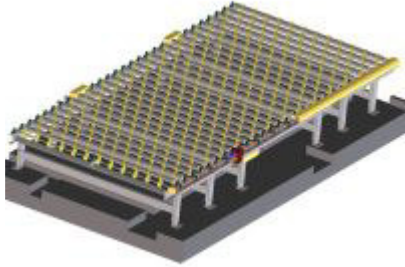
Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



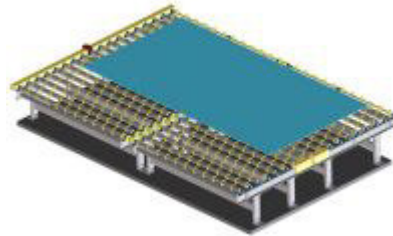
Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



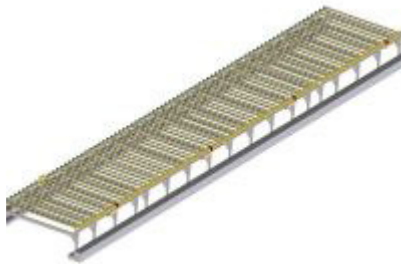
Rollenförderer

Für das Transportieren von Glasplatten



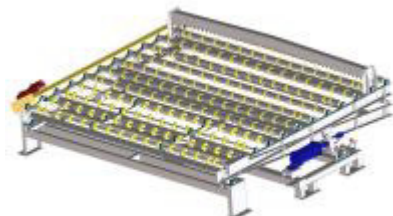
Rollenfördererstrecke

Für das Transportieren von Glasplatten



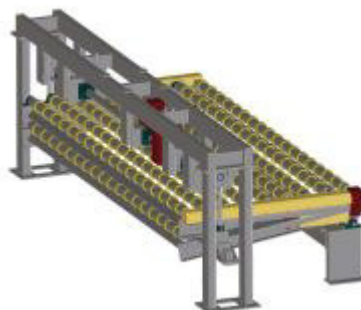
Rollenfördererweiche

Für das Aufteilen von Glasplatten



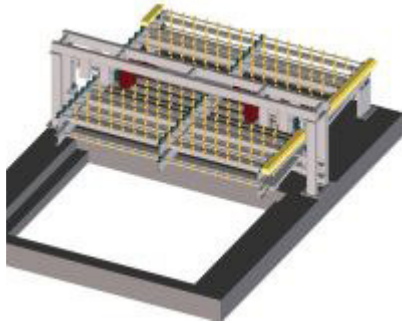
Rollenfördererweiche

Für das Aufteilen von Glasplatten



Rollenfördererweiche

Für das Aufteilen von Glasplatten



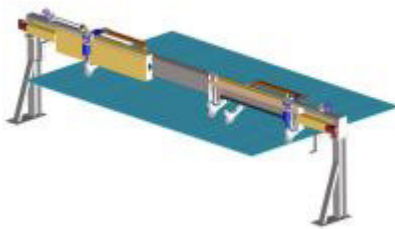
Rollenfördererweiche

Für das Aufteilen von Glasplatten



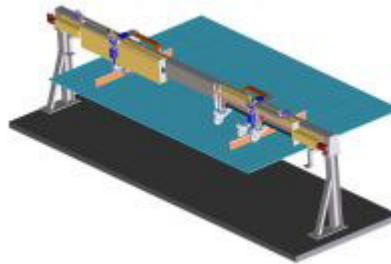
Schockrolle

Für das Brechen von Glasplatten



Schockrolle

Für das Brechen von Glasplatten



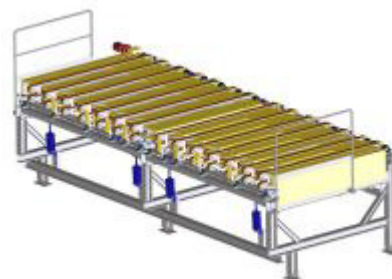
Stapelgerät

Für das Transportieren Anheben und Stapeln von
Zementfaserplatten



Stapelweiche

Für das Stapeln und Transportieren von Gipsplatten



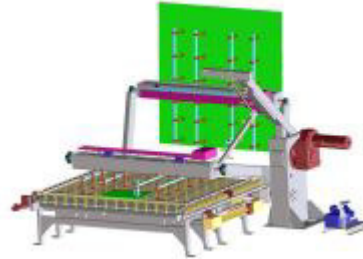
Stapelgerät

Für das Transportieren und Stapeln
von Mineralwollplatten



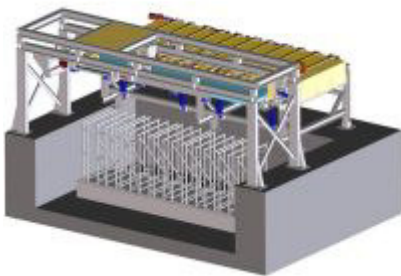
Stapelgerät

Für das Stapeln von Glasplatten



Stapelgerät mit Hubrechen

Für das Ausrichten von Stapeln von
Gipskartonplatten
mit verschiedenen Produktgrößen



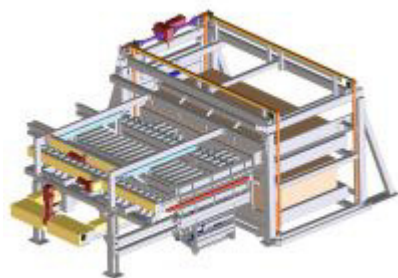
Stapelhubgerät

Für das Stapeln und Ausrichten von Platten



Stapelhubgerät

Für das Stapeln und Ausrichten von Platten



Stapelgerät mit STA

Für das Stapeln und Ausrichten von Platten



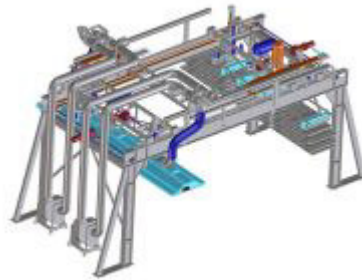
Taktbühne

Für das Takten von Glasgestellen bei der Stapelung



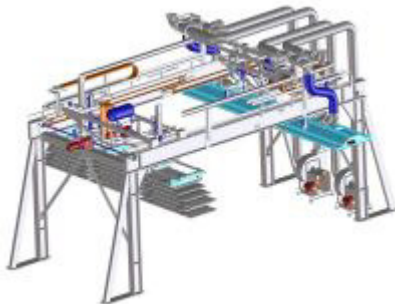
Vakuum Stapel Portalgerät

Für das Stapeln von rohen und weichen Zementfaserplatten



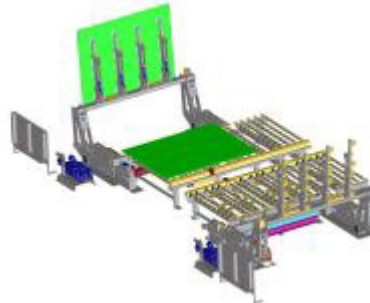
Vakuum Stapel Portalgerät

Für das Stapeln von rohen und weichen Zementfaserplatten



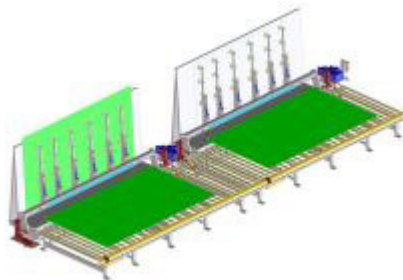
Vakuum Stapler

Für das Stapeln von Glasplatten



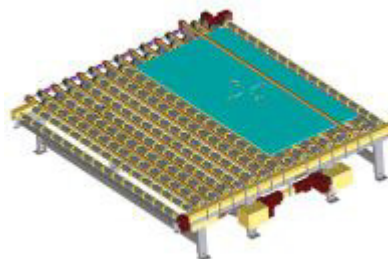
Vakuum Stapler

Für das Stapeln von Glasplatten



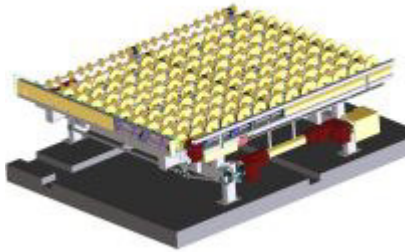
Winkelförderer

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von Glasplatten



Winkelförderer

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von
Glasplatten



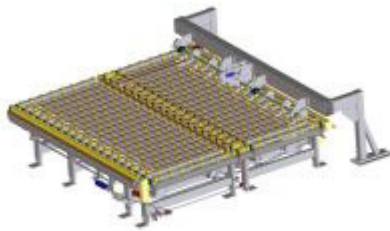
Winkelförderer

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von Glasplatten



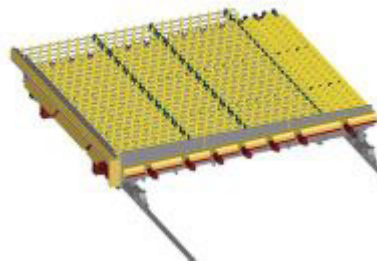
Winkelförderer

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von
Glasplatten



Winkelförderer

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von Glasplatten



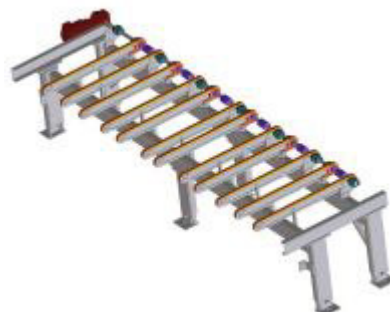
Winkelübergabe

Für das Transportieren Heben und Ausschleusen von
Glasplatten



Zahnriemenförderer

Für das Transportieren von Platten



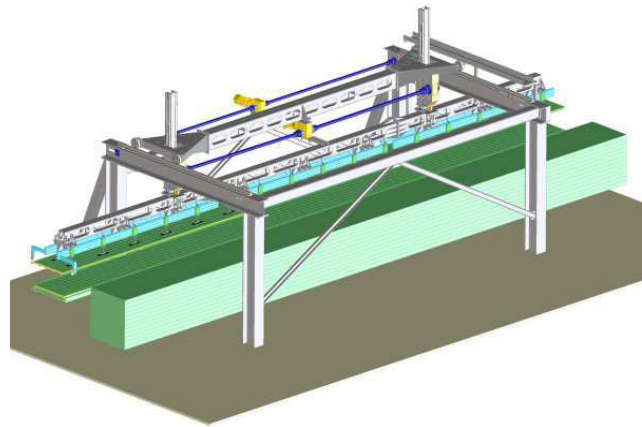
Zahnriemenweiche

Für das Transportieren und Aufteilen von Platten



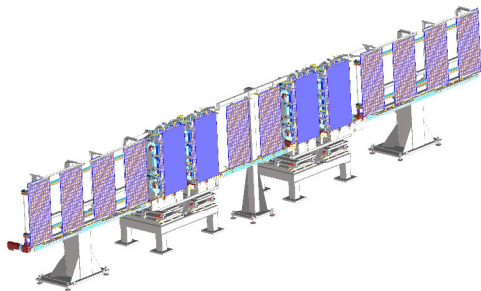
Stapelgerät

Für das Stapeln von Sandwichplatten von ca. 16 m x ca. 1 m



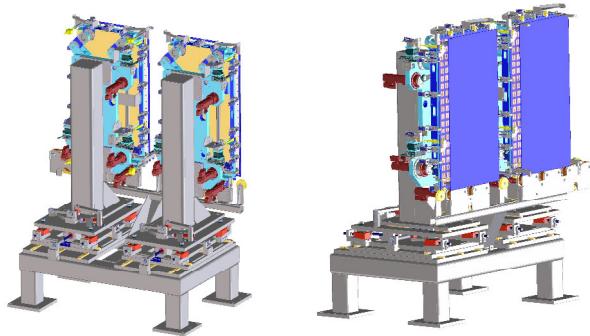
Flasheranlage

Zuführung und Ausrichten von Solarglasplatten zu einem Fläsher zur Qualitätsprüfung



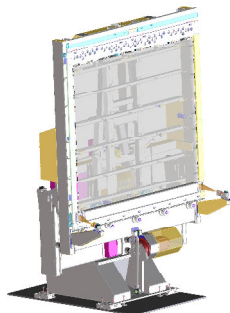
Ausrichtstation

Einzelanlage für das genaue Ausrichten von Solarglasplatten zum Flasher mit einer Genauigkeit kleiner 0,01 mm



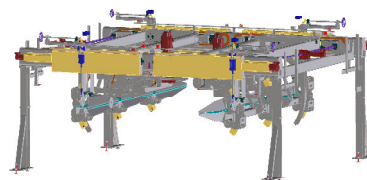
Kipptisch mit automatischer Ausrichtung

Zum genauen Positionieren von Dünnglas mit einer Genauigkeit von 0.1mm



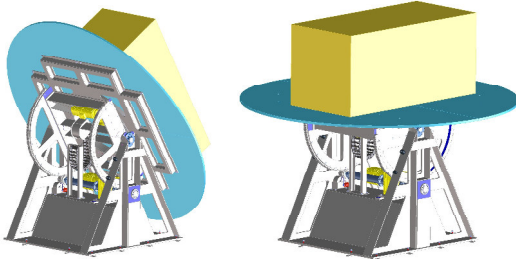
Ausrichtstation

Automatisches Brechen der Borte von Drahtglas



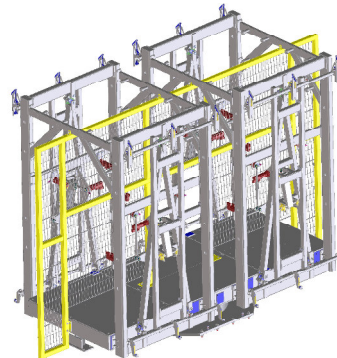
Drehkipptisch

Produktionstisch mit 5m Durchmesser zum Drehen und Kippen



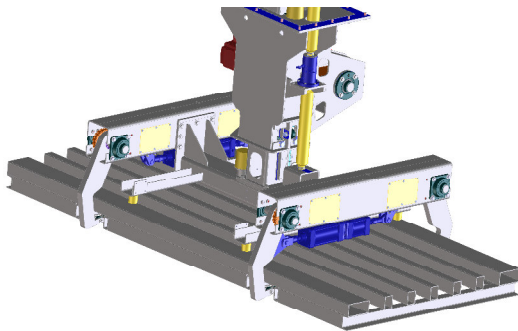
Drehbühne

Zur Montage von Solarspiegel



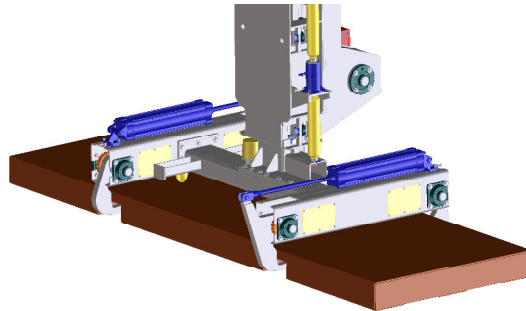
Zangengreifsysteme

Zum Greifen von Paletten



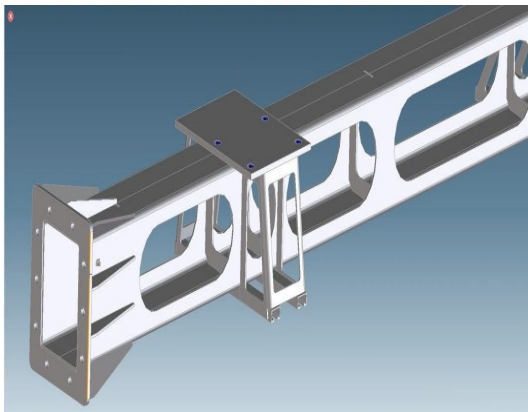
Zangengreifsysteme

Zum Greifen von Paletten



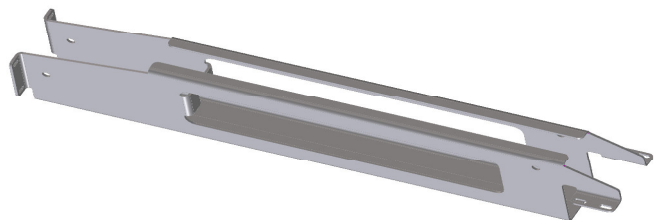
Blechkonstruktionen

Träger



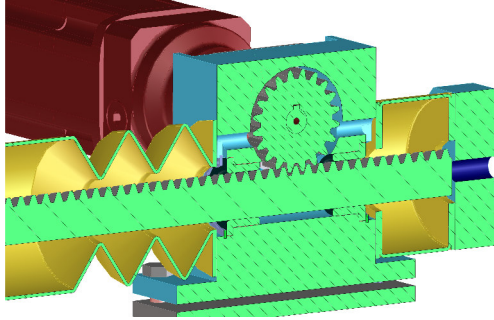
Blechkonstruktionen

Halter



Zahnstangenantrieb

Zum Verstellen von Produktbreiten im
Schmutzbereich



Verstellbare pneumatische Anschläge

Zum gleichzeitigen Verfahren von Anschlägen für unterschiedliche
Produktbreiten. (z.B. 1. Anschlag 100mm, 2. Anschlag 200mm, 3. Anschlag
300 mm)

